

# Vežba 2

# Kvalitet tolerancije

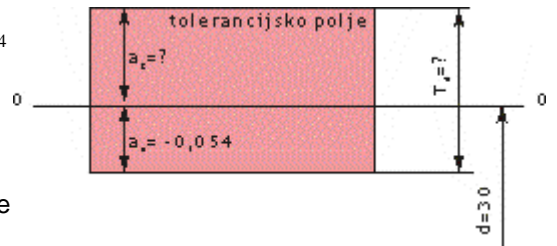


Osovina je tolerisana kvalitetom tolerancije **IT 8**

Poznato je donje granicno odstupanje  $\phi 30_{-0.054}^{****}$

Odrediti:

1. Velicinu tolerancije
2. Gornje granicno odstupanje



**Resenje:**

Kvalitet tolerancije **IT 8**

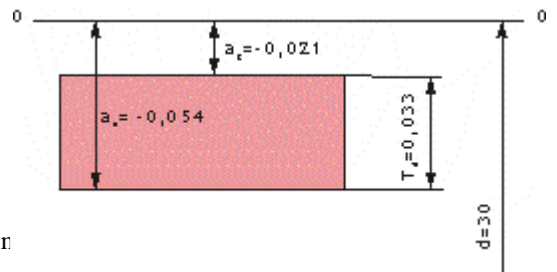
Nazivna mera je **d = 30 mm**

Donje granicno odstupanje je  $a_d = -0.054$  mm

Tolerancija je  $T_d = 0.033$  mm **Tab. 1.1 str. 13.**

Gornje granicno odstupanje je  $a_g = T_d + a_d$   $a_g = -0.021$  mm

Resenje je dakle,  $\phi 30_{-0.054}^{-0.021}$



Rupa je tolerisana kvalitetom tolerancije **IT 10**

Poznato je gornje granicno odstupanje  $\phi 45_{****}^{+0.025}$

Odrediti:

1. Velicinu tolerancije
2. Donje granicno odstupanje
3. Graficki prikaz resenja



Duzina sipke je tolerisana kvalitetom tolerancije **IT 15**

Poznato je gornje granicno odstupanje  $1250_{****}^{+2}$

Odrediti:

1. Velicinu tolerancije
2. Donje granicno odstupanje
3. Graficki prikaz resenja